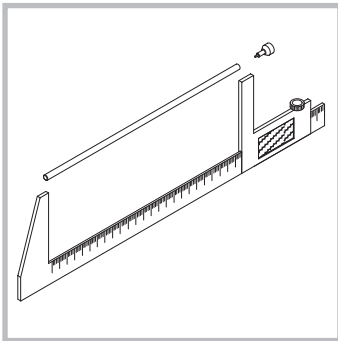


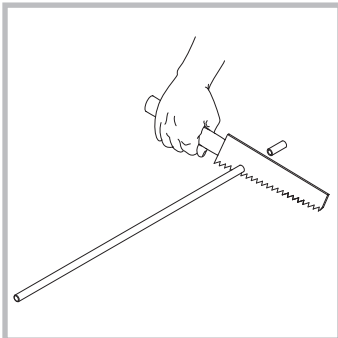


Einbauanleitung für Stößelstange Competition-Ausführung (Best.-Nr. 15853 und 12126)



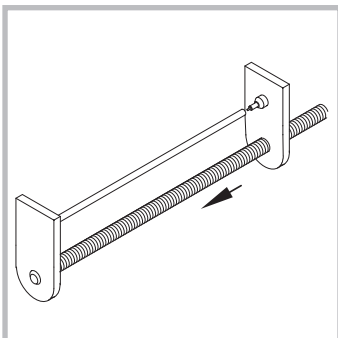
Schritt 1:

Messen Sie das Rohr mit einem Meßschieber ab und ritzen mit einer Anreißnadel an der von Ihnen benötigten Position eine Säge-markierung ein.



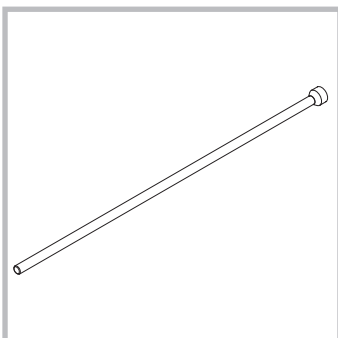
Schritt 2:

Sägen Sie das Rohr an der markierten Stelle ab. Entgraten Sie die Sägestelle.



Schritt 3:

Pressen Sie den Stößelstangenkopf auf einer Presse in das gekürzte Rohr ein. Achtung: nicht mit einem Hammer einschlagen!



Schritt 4:

Die Stößelstange ist nun fertig und kann in den Motor eingebaut werden.

Wir haben mit Stößelstangen aus Chrom-Molybdän-Stahl in Bezug auf Haltbarkeit und Festigkeit die besten Erfahrungen gemacht. Diese Stößelstangen werden mit einem losen Kopf geliefert und lassen sich einfach auf die gewünschte Länge bringen, da der Kopf nachträglich in die Stößelstange gepresst wird.

Nockenwellen-Schmierfett

250 ml
Best.-Nr. 15289



Penrite Nockenwellen-Schmierfett

40 Gramm
Best.-Nr. 485838



Clickadjust

Einfache Einstellung des Ventilspiels durch Zählen der „Klicks“ beim Drehen der Meßschraube. Einfaches Kontern und justieren mit einem einzigen Werkzeug.

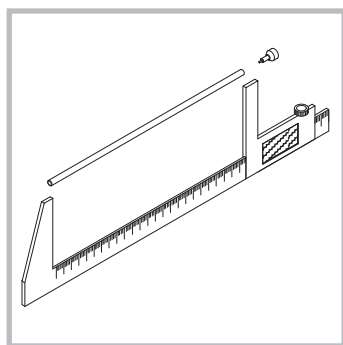


Best.-Nr. 313529



Fitting instruction for push rod competiton type (part no. 15853 and 12126)

Instructions de montage pour tige-poussoir version compétition (ref. no. 15853 et 12126)

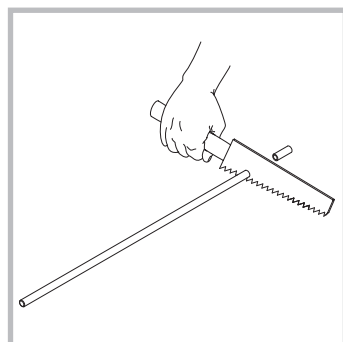


Step 1:

Mark the length you need with a scribing iron.

Etape 1:

Mesurez le tube avec un pied à coulisse et définissez la longueur souhaitée en faisant une encoche avec la scie.

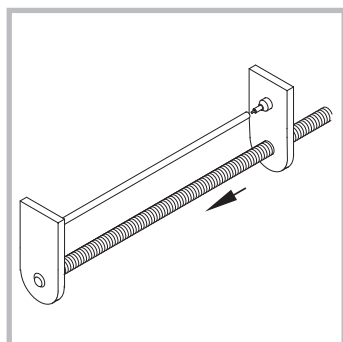


Step 2:

Cut the push rod with a hacksaw and deburr the end.

Etape 2:

Il faut ensuite scier le tube à l'endroit marqué et enlever les arêtes.

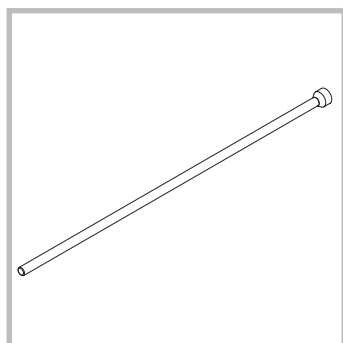


Step 3:

Press the ball pan into the tube. Take a moulding press for this work. The pan would be damaged and the push rod may be distort if you hammer the parts together.

Etape 3:

Il faut ensuite presser la tête de la tige-poussoir à l'aide d'une presse dans le tube coupé. Attention: il ne faut pas taper avec un marteau !



Step 4:

The push rod is ready now and can be installed.

Etape 4:

La tige-poussoir est maintenant prête et peut être montée dans le moteur.

MORA

Spare Parts for Classic British Cars

Tubular pushrod for standard cam followers. Made from 4130 Chrome Moly steel for extra strength and resistance to bending at high rpm. These have the bottom ball of the pushrod fitted, and the top cup unfitted. This allows you cut to length to accommodate skimmed cylinder heads, decked blocks, different valve heights etc and achieve optimum rocker angles. The top cup presses in- and will not come out.

Nous avons fait de très bonnes expériences avec la résistance et la dureté des tiges-poussoir en acier chrome-molybdène. Ces tiges-poussoir sont livrées avec une tête non montée ce qui permet de pouvoir les couper à la longueur souhaitée et la tête est pressée ultérieurement.

Cam lube

250 ml
part no. 15289

Graisse de lubrification d'arbres à cames

250 ml
Ref. No. 15289



Cam lube

40 g
part no. 485838

Graisse de lubrification d'arbres à cames Penrite

40 g
Ref. No. 485838



Clikadjust

Makes the valve adjustment job a whole lot easier. Saves time, petrol and lets you make the best out of your engine. It is way more precise then fumbling around with that old feelergauge. part no. 313529

Clikadjust

Outil dynamométrique de réglage du jeu de soupapes avec roulette. Le réglage se fait simplement en comptant le nombre de clics émis par l'outil. Un seul outil pour faire un réglage et un ajustage précis!



Ref. no. 313529