



LIMORA

Erhalten, was bewegt.

Limora Zentrallager
Industriepark Nord 21
D - 53567 Buchholz
Tel: +49 (0) 26 83 - 97 99 0
E-Mail: Limora@Limora.com
Internet: www.Limora.com

Anweisungen

VORSICHTSMASSNAHMEN:

- TRAGEN SIE EINE SCHUTZBRILLE!
- VERWENDEN SIE KEINE DOT 5-SILIKONBREMSFLÜSSIGKEIT.
DOT 5-Bremsflüssigkeit beschädigt die O-Ringe.
- DEN KOLBEN NICHT ÜBERMÄSSIG AUSFAHREN. Der maximale Hub beträgt 0,625“.
- DIE DICHTUNGEN NICHT MIT LÖSUNGSMITTEL WASCHEN.
Lösungsmittel können die Dichtungen beschädigen. Verwenden Sie Isopropylalkohol oder Seife und Wasser.

MONTAGE:

- Dieses Ausrücklager erfordert keine Unterlegscheiben oder Einstellungen.
 - Der Ausrückabstand (bei vollständig zusammengedrücktem Kolben) sollte zwischen 0,100„ und 0,250“ liegen. Spezifische Informationen finden Sie in der Anleitung Ihrer Kupplung.
 - Entlüften Sie den Hauptzylinder nach Möglichkeit auf dem Prüfstand (siehe Abschnitt „Entlüften“).
1. Überprüfen Sie den Abstand zwischen den Lagerhaltungsschrauben und den Schenkeln des Ausrücklagers.
 2. Überprüfen Sie den Freigabespalt des Ausrücklagers. Wenn der Freigabespalt nicht innerhalb der Grenzwerte liegt, wenden Sie sich an Ihren Quarter Master-Händler, um einen längeren oder kürzeren Ersatzkolben zu erhalten. Siehe Abbildung 1 und Tabelle 3.
 3. Befestigen Sie das Ausrücklager mit den drei mitgelieferten Flachkopfschrauben (10-24 x 5/8) im Glockengehäuse.
 4. Montieren Sie das Glockengehäuse und das Getriebe.
 5. Bauen Sie den Hauptbremszylinder ein. Die empfohlenen Größen finden Sie in den Tabellen 1 und 2.

ENTLÜFTEN:

- Verwenden Sie entweder DOT 3- oder DOT 4-kompatible Bremsflüssigkeit.
 - Stellen Sie sicher, dass der Hauptbremszylinderbehälter während des Entlüftungsvorgangs vollständig mit Bremsflüssigkeit gefüllt ist.
 - Der maximale Hub der meisten Renn-Hauptbremszylinder beträgt etwa 1,0“.
1. Befestigen Sie die Hydraulikleitungen.
 2. Füllen Sie den Behälter mit Bremsflüssigkeit.
 3. Entlüften Sie den Hauptbremszylinder und das Ausrücklager, um sicherzustellen, dass sich keine Luft in den Leitungen befindet.

PEDALSTOP:

- Installieren Sie einen Pedalstop, um ein Überdrehen der Kupplung zu verhindern.
 - Der beste Ort für einen Pedalstop ist unterhalb des Pedalpolsters.
1. Installieren Sie einen starren Pedalanschlag, damit das Pedal fast vollständig durchgetreten werden kann.
 2. Üben Sie langsam Druck auf das Pedal aus, während Sie ein Drehmoment auf die Kupplung ausüben, in der Regel indem Sie versuchen, die Antriebswelle zu drehen.
 3. Stellen Sie den Pedalanschlag in der Nähe des Punktes ein, an dem das Ausrücken spürbar ist.
 4. Stellen Sie den Pedalanschlag so ein, dass das Pedal nach dem ersten Ausrückpunkt noch etwa 1/4“ weiter getreten werden kann.

WARTUNG:

- Teile können mit Bremsflüssigkeit oder wasserlöslichem Gummifett geschmiert werden. VERWENDEN SIE KEIN PETROLEUMFETT, LITHIUMFETT ODER MINERALISCHE LÖSUNGSMITTEL.
 - Alle überholten Teile sind separat erhältlich.
1. Überprüfen Sie das Lager, indem Sie es von Hand drehen. Es sollte sich leichtgängig drehen lassen.
 2. Überprüfen Sie die Anschlüsse auf Undichtigkeiten.
 3. Überprüfen Sie den Kolben auf Undichtigkeiten.
 4. Entfernen Sie den Kolben und überprüfen Sie ihn auf Verschmutzungen, Ablagerungen oder Grate.



LIMORA

Keep your passion's wheels turning

Limora central warehouse
Industriepark Nord 21
D - 53567 Buchholz
Tel: +49 (0) 26 83 - 97 99 0
E-Mail: Limora@Limora.com
Internet: www.Limora.com

Instructions

CAUTIONS:

- WEAR EYE PROTECTION!
- DO NOT USE DOT 5 SILICONE BRAKE FLUID. DOT 5 brake fluid will damage the o-rings.
- DO NOT OVER-EXTEND THE PISTON. Maximum travel is .625".
- DO NOT WASH SEALS WITH SOLVENT. Solvent may damage the seals. Use isopropyl alcohol or soap and water.

MOUNTING:

- This release bearing does not require shims or adjustments.
- The release clearance (with the piston completely compressed) should be between .100" and .250". Refer to your clutch instructions for specific information.
- Bench bleed the master cylinder if possible (see the Bleeding section).

1. Check the clearance between the bearing retainer bolts and the legs of the release bearing.
2. Check the release bearing clearance. If the clearance is not within the limits, contact your local Quarter Master distributor for a longer or shorter replacement piston. Refer to Figure 1 and Table 3.
3. Install the release bearing in the bellhousing using the (3) #10-24 x 5/8 flathead screws provided.
4. Install the bellhousing and transmission.
5. Install the master cylinder, refer to Tables 1 & 2 for sizing recommendations.

BLEEDING:

- Use either DOT 3 or DOT 4 compatible brake fluid.
 - Make sure that the master cylinder reservoir remains full of brake fluid during the bleeding operation.
 - The maximum stroke of most racing master cylinders is about 1.0".
1. Attach hydraulic lines.
 2. Fill the reservoir with brake fluid.
 3. Bleed the master cylinder and the release bearing to ensure no air is in the lines.

PEDAL STOP:

- Install a pedal stop to prevent over-stroking the clutch.
 - The best place for a pedal stop is underneath the pedal pad.
1. Install a rigid pedal stop to allow near full stroke of the pedal.
 2. Slowly apply pressure to the pedal while applying a torque to the clutch, typically by trying to rotate the driveshaft.
 3. Set the pedal stop near the point where the release is felt.
 4. Adjust the pedal stop to allow approximately 1/4" more of pedal travel at the pedal face past the initial release point.

MAINTENANCE:

- Parts can be lubed with brake fluid or water soluble rubber grease. DO NOT USE PETROLEUM GREASE, LITHIUM GREASE OR MINERAL SPIRITS.
 - All rebuild parts are available separately.
1. Check the bearing by spinning it by hand. It should spin smoothly.
 2. Check the fittings for leaks.
 3. Check for leaks around the piston.
 4. Remove the piston and check for dirt, debris or burrs.

- Seal Rebuild Kit is Q.M.I. P/N 730101, which includes the major seal, wiper seal and AN fitting seals.

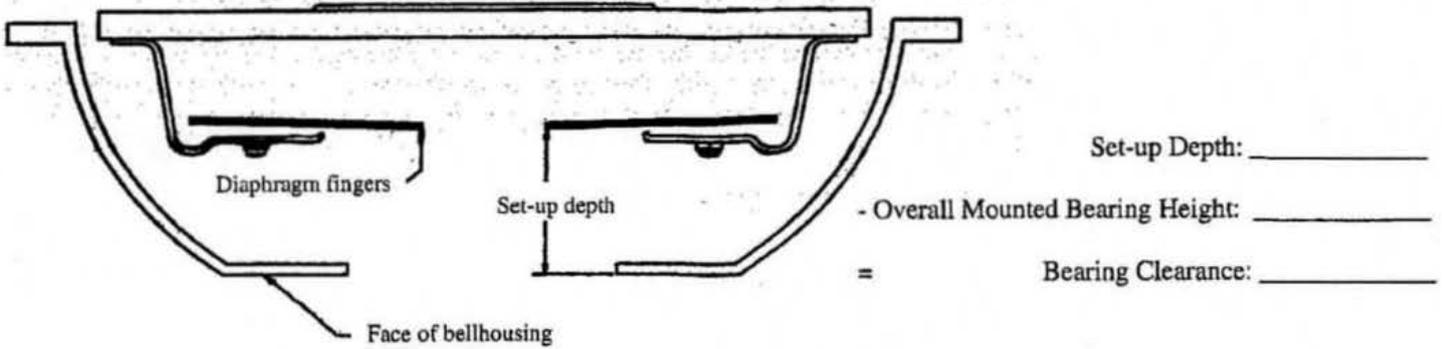


Figure 1: Set-up Depth Measurement

Table 1: Typical Release Travel

Quarter Master Clutches	Bearing Travel
4.5" Clutches	.120"
5.5" Clutches	.150"
7.25" Clutches	.140"
8.5" Clutches	.180"

Table 2: Equivalent Release Bearing Travel

Master Cylinder Size	Bearing Travel (assuming 1.0" of master stroke)
5/8"	.25"
7/10"	.31"
3/4" (19 mm)	.36"
13/16"	.42"
7/8"	.49"
15/16"	.56"

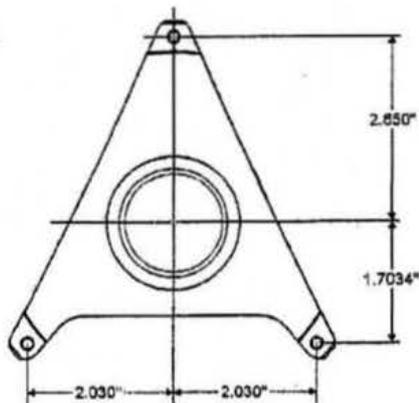


Figure 2: Bolt pattern of the Tri-Lite assembly

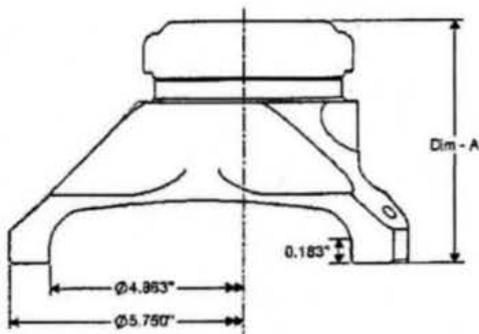


Table 3: Piston and Bearing Dimensions

Part Number Assy / Piston & Brg	Piston & Bearing Length	Dimension -A-
730165 / 731165	1.650"	2.800"
730175 / 731175	1.750"	2.900"
730185 / 731185	1.850"	3.000"
730195 / 731195	1.950"	3.100"
730200 / 731200	2.000"	3.150"
730205 / 731205	2.050"	3.200"
730215 / 731215	2.150"	3.300"
730220 / 731220	2.200"	3.350"
730225 / 731225	2.250"	3.400"
730235 / 731235	2.350"	3.500"
730245 / 731245	2.450"	3.600"
730255 / 731255	2.550"	3.700"
730265 / 731265	2.650"	3.800"
730275 / 731275	2.750"	3.900"

2 DIS.
3.600

3.711

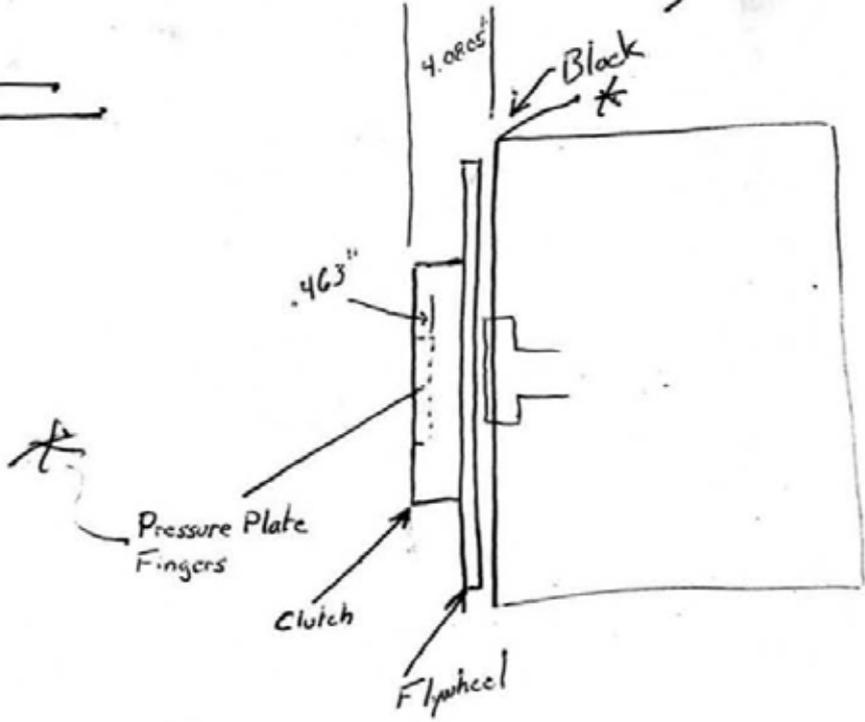
"

BELL HOUSING SPEC



Total is
3.6175"
+ .100 OR LESS

3.717



HT. OF HOUSING
3 Dis - 1.260