



Limora Zentrallager
Industriepark Nord 21
D - 53567 Buchholz
Tel: +49 (0) 26 83 - 97 99 0
E-Mail: Limora@Limora.com
Internet: www.Limora.com

Fitting Instructions for Wheel bearing 512388

Description:
Wheel bearing kit front suspension. Improved version with tapered roller bearings

Applications:
Sprite / Midget: all models (1958-79)
Morris: Minor Series II Saloon and Convertible from 228267, Traveller, Van and Pick-Up from 216900 plus all Series III and V models (1954-71)

Safety First

When working under or on a raised vehicle, ensure that it is safely supported with axles stands supported on the body. Performance parts put higher than normal loads on all other components.

All components should be inspected for wear and for damage. They should be replaced if there is any doubt as to their condition.

Limora accepts no liability whatsoever for damage, loss or injury incurred as a result of using this literature.

Fitting Instructions

1. Strip out the existing bearings and clean the hub and stub axles. Press the outer bearing tracks into the inside of the hub. Fill each bearing with grease, ensuring a small protrusion of grease is visible either side of the bearing.
2. Fit the large bearing into its track inside the hub and fit the grease seal ensuring the cavity between the bearing and seal is filled with grease.
3. Assemble bearings and spacer inside the hub ensuring the supplied ring is between the spacer and large bearing as pictured below.
4. Lightly smear the large spacer with grease and assemble into hub. Fit the outer bearing. Do not fill the cavity between the bearings nor inside the grease retaining cap.
5. Fit the retaining washer and nut and tighten the nut to 46 Ft/Lbs. Using a dial gauge, check the end float of the hub is between 0.002" to 0.004". Adjustment can be made using MGB shim between the large spacer and the outer bearing if required., ATB4240. (Not provided in the kit).
6. Once happy with the set up, tighten the nut further to bring the slot in the castle nut in line with the hole in the stub axle and secure with the split pin provided. Do not tighten more than 65 Ft/Lbs.





LIMORA
Erhalten, was bewegt.

Limora Zentrallager
Industriepark Nord 21
D - 53567 Buchholz
Tel: +49 (0) 26 83 - 97 99 0
E-Mail: Limora@Limora.com
Internet: www.Limora.com

Einbauanleitung für Radlagersatz 512388

Beschreibung:
Radlagersatz Vorderachse. Verbesserte Ausführung mit Kegelrollenlagern

Fahrzeuge:
Sprite / Midget: alle Modelle (1958-79)
Morris: Minor Serie II Saloon und Convertible ab 228267, Traveller, Van und Pick-Up ab 216900 sowie alle Serie III und V Modelle (1954-71)

Safety First

Wenn Sie unter oder an einem angehobenen Auto arbeiten, stellen Sie sicher, dass die Montageböcke an den richtigen Stellen an der Karosserie angebracht werden. Alle Bauteile sollten auf Verschleiß und Beschädigungen untersucht werden. Sie sollten ersetzt werden, wenn Zweifel an ihrem Zustand bestehen. Wir übernehmen keinerlei Haftung für Schäden, Verluste oder Verletzungen, die durch die Verwendung dieser Anleitung entstanden sind.



Anweisungen für den Einbau:

1. Bauen Sie die vorhandenen Lager aus und reinigen Sie die Radnabe und die Achsschenkel. Drücken Sie die äußeren Lagerschalen in das Innere der Nabe. Füllen Sie jedes Lager mit Fett und achten Sie darauf, dass auf beiden Seiten des Lagers ein kleiner Fettüberstand sichtbar ist.
2. Setzen Sie das große (hintere) Lager in seine Lagerschale in der Nabe ein und montieren Sie den Wellendichtring, so dass der Hohlraum zwischen Lager und Wellendichtring mit Fett gefüllt ist.
3. Montieren Sie die Lager und die Distanzhülse in der Nabe und stellen Sie sicher, dass sich der mitgelieferte Zwischenring wie unten abgebildet zwischen der Distanzhülse und dem großen Lager befindet.
4. Schmieren Sie die große Distanzhülse leicht mit Schmierfett ein und bauen Sie sie in die Nabe ein. Montieren Sie das äußere Lager. Füllen Sie nicht den Hohlraum zwischen den Lagern und innerhalb der Fettkappe.
5. Montieren Sie die Haltescheibe und die Mutter und ziehen Sie die Mutter mit 46 Ft/Lbs (62 Nm) an. Prüfen Sie mit einer Messuhr, ob das Spiel der Nabe zwischen 0,002" und 0,004" liegt. Die Einstellung kann bei Bedarf durch einlegen von Einstellscheiben zwischen der großen Distanzhülse und dem Außenlager vorgenommen werden. Diese sind in vier verschiedenen Stärken lieferbar (Nicht im Satz enthalten).
 - 0,076 mm, Bestellnummer: 5153
 - 0,127 mm, Bestellnummer: 5149
 - 0,25 mm, Bestellnummer: 5151
 - 0,762 mm, Bestellnummer: 6965
6. Wenn die Radlager das vorgeschriebene Spiel haben, ziehen Sie die Mutter weiter an, um den Schlitz in der Kronenmutter mit dem Loch im Achsstummel in Übereinstimmung zu bringen. Der mitgelieferte Splint sichert das Ganze. Das maximale Anzugsdrehmoment beträgt 65 Ft/Lbs (88 Nm).